

KULLANIM, BAKIM VE MONTAJ KILAVUZU

Elektrikli Modeller	Buhar Jenaratörlü Modeller
E1-8683498832180	SJ1-8683498832180
E2-8683498832142	SJ2-8683498832142
E4-8683498832159	SJ4-8683498832159
E8-8683498832166	SJ8-8683498832166
EV8-8683498832173	SJV8-8683498832173
E12-8683498832180	SJ12-8683498832180
E16-8683498832197	SJ16-8683498832197
E24-8683498832203	SJ24-8683498832203
E32-8683498832210	SJ32-8683498832210
E48-8683498832199	SJ48-8683498832199



Genel Tanımlar

1 Giriş

Bu kılavuz, personelin Varil Isıtma Fırınının tasarımı, kurulumu, çalıştırılması ve bakımı hakkında bilgi sahibi olması için hazırlanmıştır. Bu ekipmanın güvenli ve optimum performansını sağlamak için burada sunulan bilgiler dikkatle değerlendirilmelidir.

2 Teslim Alma - Taşıma

Ekipmanı kurmadan önce, ünitenin etrafındaki ambalaj malzemesini çıkarın ve nakliye sırasında meydana gelmiş olabilecek herhangi bir hasara karşı dikkatlice inceleyin. Hasar olup olmadığını kontrol edin. Nakliye sırasında meydana gelmiş olabilecek kayıp veya hasar talepleri, alıcı tarafından taşıyıcıya iletilmelidir.

3 Güvenlik

Isitmax Endüstriyel Varil Isıtma Fırını yanıcı veya parlayıcı malzemeleri ısıtmak için veya yanıcı veya tehlikeli alanlarda kullanılmamalıdır.

Isitmax Varil Isıtma Fırınının dış yüzey sıcaklığı 80C dereceyi aşabilir. Uzun süreli temas bedensel yaralanmaya neden olabilir.

Birden fazla ısıtma kabini kullanılıyor ise; iki (2) adetten fazla cihazı üst üste istiflemeyin.

Isitmax Varil Isıtma fırınları, tehlikeli buharlar oluşturan malzemeleri ısıtmak için kullanıldığında, ünitenin havalandırılması veya boşaltılması gerekir. Kapıları her zaman yavaşça açın ve ünitenin içindeki havayı solumaktan kaçının.

4 KURULUM

4.1 Teraziye Alma

ÖNEMLİ: Fırın kapağı kilitleme mekanizmasının en iyi şekilde çalışması ve kapakların tam oturması ve sızdırmazlığı için fırınlar düz, sağlam bir yüzeye kurulmalıdır.

1. İstenen kurulum yerindeki zemin düz değilse, kare bir ön açıklık elde etmek için fırın köşeleri metal levhalar ile seviyelendirilmelidir.
2. Yükseltilmesi gereken köşenin altında 5mm kalınlığında, en az 100x100mm kare boyutunda metal levhalarının kullanılmasını öneriyoruz. Her seferinde bir plaka kullanın ve kapıları test edin. Kapaklar kapanana ve mühürlenene kadar metal plakalarını istiflemeye devam edin.
3. İlk önce fırının üst kısmında soldan sağa ve önden arkaya olmak üzere her iki yönde bir terazi seviyesi durumu elde etmeye çalışmak en iyisidir. Bu bir kez başarılı olduğunda, kapılar düzgün bir şekilde kapanmalıdır.

5 ELEKTRİK BAĞLANTILARI

Gücü elektrik panosuna bağlayın. Kontrol panosunun içinde referans elektrik şeması yer almaktadır.

6 SICAKLIK AYARI

İstenen sıcaklığı ayarlayın. Kılavuzun çalıştırma talimatları bölümüne bakın.

7 YÜKSEK SICAKLIK AYARI

Varil Isıtma Fırını, yüksek sıcaklık kesme özelliğine sahiptir. Yüksek sıcaklık kesme ayarı, elektrik kontrol panosunun içinde bulunur.

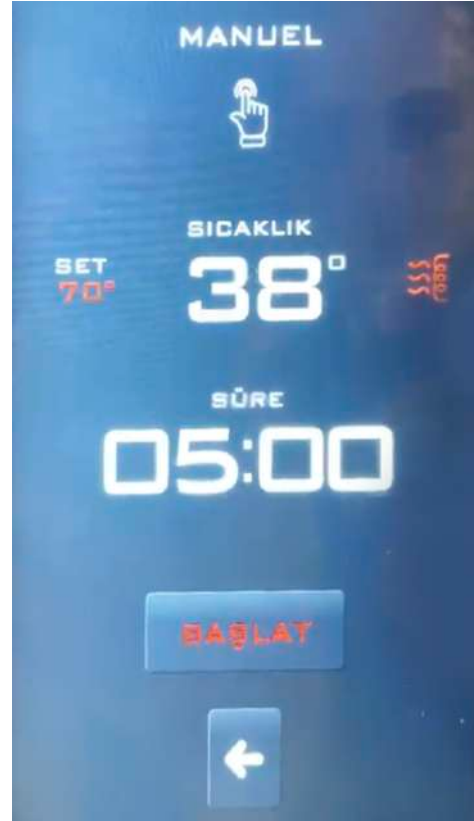
DİKKAT: ÜNİTEYE GİDEN GÜCÜ KESMEDEN YÜKLEME ALANINA GİRMEYİN, BAĞLANTILARINI KESMEYİN VEYA KONTROL ETMEYİN. KUMANDALARIN KURULUMU VE AYARI YETKİLİ BİR ELEKTRİKÇİ TARAFINDAN YAPILMALIDIR.

8 KULLANIM TALİMATLARI

MANUEL KULLANIM

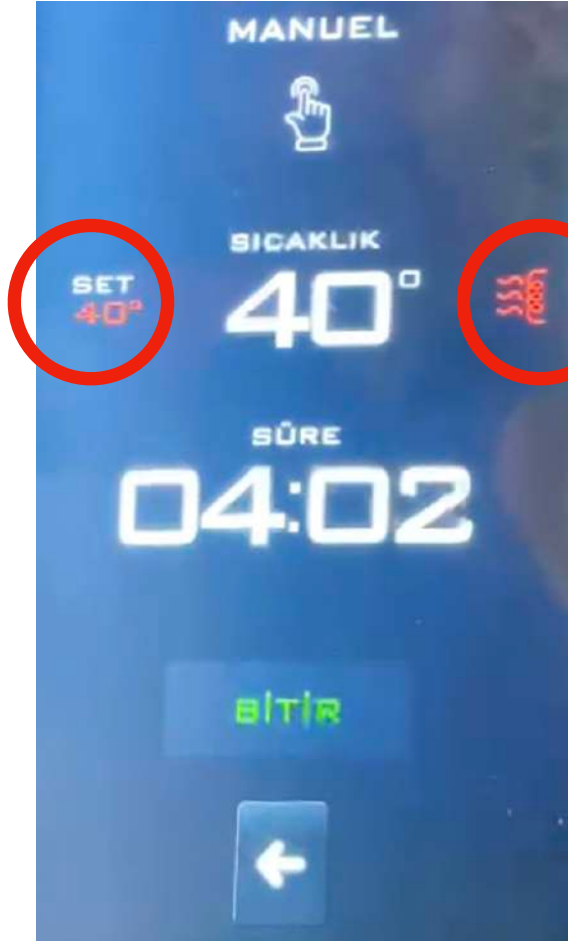


Başlangıç Ekranında Manuel ayarlamak için “MANUEL” butonuna basılmalıdır.



Bu Ekranda Süre - Sıcaklık gibi ayarları el ile ayarlayabilirsiniz..

Sıcaklık ve süre değerlerini seçtikten sonra “Başlat” tuşuna basarak cihazı çalıştırabilirsiniz.



Sıcaklık istenilen değere geldiği zaman işaretli butonlar kırmızı olarak görünür ve rezistanslar çalışmayı durdurur.

Sıcaklık düştüğünde rezistanslar tekrar devreye girer ve yeşil renk olur ısıtma işlemi otomatik olarak başlar.

REÇETELER BÖLÜMÜ

Reçeteler butonu ile karşınıza gelecek olan ekranda kendi ürünlerinize ait sıcaklık ve süre değerlerini kayıt altına alabilirsiniz. Bu sayede yetkili personel her hammadde için doğru çalışma programında cihazı başlatabilir.



AYARLAR BÖLÜMÜ



Manuel olarak ayarlayabileceğiniz Isı ve Süre seçeneklerini Ayarlar butonu aracılığı ile ileri tarihte başlamak üzere programlayabilirsiniz.



Saat ve Tarih Butonuna basarak kurulumu başlatabilirsiniz. Karşınıza gelecek olan ekranda isterseniz manuel değerler girebilir ya da daha önceden belirlemiş olduğunuz bir reçeteyi ileri tarihe programlayabilirsiniz.

AYARLAR BÖLÜMÜ KULLANICI BİLGİLERİ DEĞİŞTİRME



Ayarlar bölümündeki Parametreler butonu ile kullanıcı bilgileri bölümüne ulaşabilirsiniz



Karşınıza çıkacak olan alanda hazır olarak gelen cihaz fabrika şifresi "2580" dir.



Takip eden ekrandan Şifre vb ayarları değiştirebilirsiniz.

8.1 İlk Kullanım

1. Güç anahtarını "AÇIK" konuma getirin.
2. Dijital kontrol ünitesinin otomatik testten geçmesi için yaklaşık beş saniye bekleyin.
3. Otomatik test tamamlandığında:
Sıcaklık Kontrolündeki üst ekran mevcut fırın sıcaklığını (PV) gösterecektir. Alt ekran fırın ayar noktası sıcaklığını gösterecektir. (Not: Fırınınızı ilk açtığınızda bu değer genellikle fabrikada kullanılan normal test sıcaklığı olan 100C olacaktır.) Aşırı Sıcaklık Kontrol Cihazındaki ekran mevcut fırın sıcaklığını gösterecektir. (PV).
4. Fırınınızda fan seçeneği varsa, fan anahtarı "ON" konumuna getirilmedikçe fırın ısınmaz. Yeşil lamba yanmalı ve fırın ısınmaya başlayacaktır.
5. Fırınınızda 7 Günlük Zamanlayıcı seçeneği varsa, iki çalışma modunuz vardır: Zamanlayıcı Anahtarı "AÇIK" fırın yalnızca zamanlayıcıda ayarlanan programlanmış zamanlarda çalışacaktır. Fırının bu modda çalışması için "Günün Saati"ni ayarlamanız ve günlük çalışma "AÇIK ve KAPALI" zamanlarını seçmeniz gerekir. Zamanlayıcı Anahtarı "Baypas" fırın sürekli çalışacaktır.

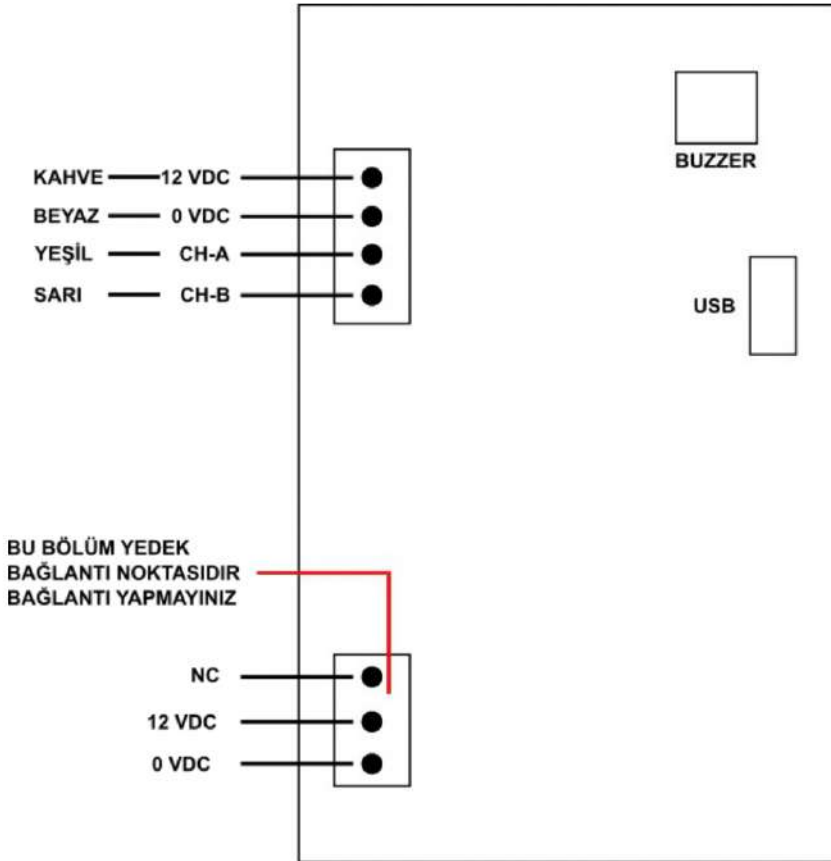
8.2 AŞIRI SICAKLIK KONTROLÜ ÇALIŞTIRMA TALİMATLARI

1. Çalıştırma dizisi tamamlandıktan sonra aşırı sıcaklık ayar noktası değiştirilebilir.
2. Yüksek Ayar Noktası 1 değerini görüntülemek için ekranın sol alt kısmında bulunan KAYDIRMA tuşuna bir kez basın. NOT: BU DEĞER SICAKLIK KONTROL CİHAZINDA SEÇİLEN ÇALIŞMA SICAKLIĞI AYAR NOKTASINDAN EN AZ 20 DERECE YÜKSEK OLMALIDIR
3. Bu değeri değiştirmek için yukarı ve aşağı ok tuşlarını kullanınız. LOCK ışığı "ON" ise, "LOCK" ışığını söndürmek için "RESET" düğmesine bir kez basılmalıdır, ardından ok tuşları çalışacaktır. Yaklaşık 2 dakika sonra otomatik olarak "KİLİT" moduna geri döner.
4. Bir aşırı sıcaklık olayı meydana gelirse (fırın içindeki sıcaklık HSP1 değerini aşarsa) Aşırı Sıcaklık Kontrol Cihazı alarm durumuna geçer ve ısıtma elemanlarına giden gücü kapatır ve kilitler. Fırın, fırın oda sıcaklığına dönecek ve ünite sıfırlanana kadar tekrar ısınmayacaktır.
5. Aşırı sıcaklık olayı meydana gelirse küçük yeşil ışık OP1 yanacaktır. OP1 "AÇIK" olduğunda fırın ısınmaz. Fırın sıcaklığı HSP1 değerinin altına düştüğünde, Aşırı Sıcaklık Kontrol Cihazının sağ alt kısmındaki RESET tuşuna bir kez basılabilir ve bırakılabilir. Bu, OP1 göstergesini "KAPALI" konuma getirecek ve fırın yeniden ısınmaya başlayacaktır.

8-3 OTO AYAR TALİMATLARI

1. Güç anahtarını "AÇIK" konuma getirin
2. Kontrol panosunun ayarlamasını yapması için yaklaşık 5 saniye bekleyin
3. Otomatik test tamamlandığında:
Sıcaklık Kontrolündeki üst ekran mevcut fırın sıcaklığını (PV) gösterecektir. Alt ekran fırın ayar noktası sıcaklığını gösterecektir.

PANEL BAĞLANTISI



7. DİJİTAL BİLGİ EKRANI ARIZA KODLARI

ARIZALAR

ARIZA	AÇIKLAMA	NOT
E01 – BAĞLANTI ARIZASI	Ekran kartı ile röle kartı arasındaki bağlantı ile ilgili arızadır.	Bağlantı kablosunu ve bağlantılarını kontrol ediniz.
E02 – TC1 ARIZASI	Fırın termokupl arızasıdır.	Termokupl ve bağlantısını kontrol ediniz.
E03 –		
E04 – TC3 ARIZASI	Mayalama termokupl arızasıdır.	Termokupl ve bağlantısını kontrol ediniz.
E05 – ORTAM SENSÖRÜ ARIZASI	Ortam sıcaklığını ölçen sensörde arıza var.	Kart üzerindeki ortam sensörünü kontrol ediniz.
E06 – GENEL ARIZA	Firma tarafından belirlenir.	ŞİMDİLİK PASİF
E07 – BRÜLÖR ARIZASI	Brülörden gelen arıza sinyalidir.	Brülörü resetleyiniz.
E08 – SENSÖR ARIZASI	Mayalama sensörü arızasıdır.	Mayalama sensörünü kontrol ediniz.
E09 – HAZNE DOLUM ARIZASI	Mayalama haznesi parametrik sürede dolamadı.	Hazneyi ve su bağlantısını kontrol ediniz.



E1



E2



E4



E8



EV8



E12



E16



E24



E32



E48



Isıtmax İklimlendirme Sistemleri Sanayi ve Ticaret A.Ş

Firma Adres : Halil Rıfat Paşa Mah. Yüzer Sok. Perpa Ticaret Merkezi, A Blok, Kat: 10 No: 1458 İstanbul

İnternet Sitesi : www.isitmax.com | E-posta : info@isitmax.com | Tel : 0212 221 9759